

表15 Table15

针入度 Density (1/10mm)	在没有使用的情况下 Without operation	265-295
滴点 Dropping point(°C)		≥ 175
机械杂质 Mechanical impurities (pc/c.m <sup>3</sup> )	10-25 u m 25-75 u m 75-125 u m >125 u m	≤ 5000 ≤ 3000 ≤ 500 0

### 5.2工作温度

Operating Temperature

轴承的工作温度通常应在摄氏120°C以下（轴承外环测量温度应当在摄氏100°C以下）。轴承工作温度高于摄氏70°C时，油脂使用寿命比正常工作温度下要缩短。最低工作温度不应低于-10°C。

需要的轴承超出正常工作温度范围时，请与我们联系

The bearings usually operate below the temperature of 120°C(the measuring temperature of the outer ring is 100°C).Grease life reduction has to be taken into account when the bearings continue to operate at a temperaturer above 70°C. The lowest operating temperature should not be lower than-10 C. For higher or lower temperature application,please consult us for further informations.

### 5.3润滑周期

Relubricate Period

正常情形下，油脂的寿命基本等同轴承的使用寿命。可重新润滑式产品，当使用时间比较久时，应当进行定期加脂。注脂周期与轴承的工作速度、温度以及环境均有关系。

下表为标准重新润滑周期表

Under normal operating condition,the grease should conform to the life of the bearings,Relubricatable type bearing units must be periodically greased to assure long life.

The greasing interval is dependent on the bearing running speed,operating temperatures and ambient conditions.

The following table shows the standard relubrication period.

表16 Table16

d.n值 d.N Value	清洁度 Cleanliness	温度		润滑周期 Greasing interval
		°C	°F	
≤ 40,000	清洁 Clean	-15 ~ 65到65 ~ 100 -15 ~ 65upto65 ~ 100	+5 ~ 150到150 ~ 210 +5 ~ 150up to 150 ~ 210	6 ~ 12月 (month) 2 ~ 6月 (month)
>40,000 ≤ 70,000	清洁 Clean	-15 ~ 65到65 ~ 100 -15 ~ 65upto65 ~ 100	+5 ~ 150到150 ~ 210 +5 ~ 150up to 150 ~ 210	2 ~ 6月 (month) 1月 (month)
任何d.n值 Any.n Value	有点灰尘 Dirty	到65 超过65 up to65 over65	到150 超过150 up to150 over150	1周~1月 1天 ~2周 1wk.to 1month 1datto2wk
任何d.n值 Any.n Value	有很多灰尘 Very Dirty	任何温度 Any Temp	任何温度 Any Temp	1天 ~1周 1day to 1 wk
任何d.n值 Any.n Value	潮湿、水雾、溅水 Exposed to water splashes	任何温度 Any Temp	任何温度 Any Temp	每天 Every day